

Vecinox Pickling Liquid 30

Flüssiges Beizmittel für rostbeständigen Stahl.

- Flüssigkeit zum Beizen von austenitischem, rostbeständigem Stahl
- Frei von Chloriden, so dass kein Lochfraß stattfinden kann
- Schnelle Beizwirkung
- Einfach und effizient einzusetzen
- Anwendung als Tauchbadflüssigkeit (Beizbäder) und als Zirkulationsflüssigkeit

Anwendungsbereiche

Für das Beizen von austenitischem und Duplex (austenitisch/ferritisch) rostbeständigem Stahl, Nickel und Nickellegierungen. VECINOX® PICKLING LIQUID 30 wird zum Entfernen von Schweißverfärbungen, Walzhaut, Schweißschlacken, Schleifstaub, eingebetteten Eisenteilen usw. verwendet etc., durch die die Korrosionsbeständigkeit beträchtlich verringert werden kann. VECINOX® PICKLING LIQUID 30 löst für den rostbeständigen Stahl fremde Partikel auf, die bei Verarbeitungsvorgängen wie Richten, Biegen, Schweißen usw. entstanden sind. Hierbei kann es sich um Eisenteile und die Oxide bzw. Hydroxide von Eisen, Nickel, Chrom usw. handeln.

Gebrauchsanweisung

Bevor mit dem Beizen begonnen wird, müssen die zu behandelnden Flächen gereinigt und entfettet werden. Benutzen Sie zum Entfernen von Filzstift usw. ein mit DEGREASER 156 befeuchtetes Tuch und zum Entfetten STEAM CLEAN HPC-NF.

Die Beizdauer ist vom Material abhängig, auf dem geschweißt wurde, sowie von der Art des Schutzgases und des Formiergases, dem Typ des rostbeständigen Stahls und der Temperatur des zu beizenden Objekts.

Wir empfehlen folgende Beizzeiten (20 °C):

	AISI 304L (1.4306)	AISI 316L (1.4404)
geschweißt RVS	15 - 60 Min.	30 - 120 Min.
ungeschweißt RVS	15 - 30 Min.	30 - 60 Min.

Bitte beachten:

Jede **Erhöhung** der Temperatur um 10 °C führt zu einer Verringerung der Beizzeit um ca. die Hälfte.

Jede **Verringerung** der Temperatur um 10 °C führt zu einer Erhöhung der Beizzeit um ca. das Doppelte.

Für Nickel, Nickellegierungen und Kupfer-/Nickellegierungen empfehlen wir eine Beizzeit (bei 20 °C) von 5 - 20 Minuten.

Abspülen

Das VECINOX® PICKLING LIQUID 30 muss vollständig abgespült werden. Reste, die nicht komplett chemisch aufgelöst wurden, werden durch das Einwirken der Säure auf das Metall unter der Verschmutzung vollständig gelöst. Diese verbliebenen Verschmutzungen lassen sich optimal mit einem kalten Wasserstrahl unter Hochdruck (min. 50-60 bar) abspritzen. Wenn das Abspritzen mit Hochdruck nicht möglich ist, kann der Abspülvorgang durch Bürsten unterstützt werden (Verwenden Sie hierbei säurebeständiges Material wie Scheuerschwämme.). Spritzen/Spülen Sie die behandelten Stellen nach Möglichkeit abschließend mit entmineralisiertem Wasser ab. Der Chloridgehalt des Spülwassers muss so niedrig wie möglich sein (nach Möglichkeit unter 50 mg/l Cl⁻).

V-COM CHEMICALS Ihr Spezialist für chemische Reinigungsprodukte

Die Angaben zu unseren Produkten sind völlig unverbindlich. Da ihre Nutzung außerhalb unserer Kontrolle liegt, übernehmen wir keinerlei Verantwortung für die Ergebnisse. Kontakt: sales@v-comchemicals.nl / +31 (0) 10 593 0203

Passivieren

Die schützende Chromdioxidschicht auf dem rostbeständigen Stahl wird unter oxidierenden Bedingungen wie dem Spülen mit sauerstoffreichem Wasser (entmineralisiert) spontan ausgebildet oder langfristig durch eine Freisetzung von ca. einem Tag an der Luft unterstützt. Wenn das gebeizte Material kurz nach dem Beizen (also binnen 24 Stunden) verwendet wird, empfehlen wir, eine Passivierung mit VECINOX® PASSIVATING LIQUID vorzunehmen.

Behandlung der benutzten Flüssigkeit

Das Spülwasser mit der benutzten Flüssigkeit muss mit EDELWIT KALK behandelt werden, um die Säure zu neutralisieren und um das Fluorid und die Schwermetalle abzusetzen. Der empfohlene pH-Wert liegt zwischen 8,5 - 10. Nach dem Neutralisieren die abgesetzten Schlämme an einen autorisierten Entsorger abtransportieren.

Eigenschaften

Farblose Flüssigkeit. Stark saures Produkt, enthält Salpetersäure und Fluorwasserstoffsäure. Enthält keine Chloride oder Salzsäure.

Dichte (20 °C)	: 1,1 g/cm ³
Flammpunkt	: Nicht zutreffend
pH (1% Lösung)	: 2,0

Gefahrenrisiken und Sicherheitsempfehlungen

Siehe Sicherheitsdatenblatt.

V-COM CHEMICALS Ihr Spezialist für chemische Reinigungsprodukte

Die Angaben zu unseren Produkten sind völlig unverbindlich. Da ihre Nutzung außerhalb unserer Kontrolle liegt, übernehmen wir keinerlei Verantwortung für die Ergebnisse. Kontakt: sales@v-comchemicals.nl / +31 (0) 10 593 0203