

Vecinox Pickling Spray 4022 LN

LowNOx sproeibeits voor roestvast staal.

- Thixotrope vloeistof die het snel en efficiënt behandelen van grote vlakken mogelijk maakt
- Sterk gereduceerde uitstoot van nitreuze dampen (tot 80% NOx reductie!)
- Blijft prima staan op verticale vlakken
- Verbeterd recept: minder vlekvorming bij toepassing op 304
- Verbeterde viscositeit: nu gemakkelijker te verwerken met vernevelapparatuur

Toepassing

Voor het beitsen van austenitisch roestvast staal (als AISI 304L en 316L) en hooggelegeerde roestvast staalsoorten, nikkel en nikkellegeringen. VECINOX PICKLING SPRAY 4022 LN wordt gebruikt voor het verwijderen van lasverkleuringen, walshuid, ingebed ijzer e.d., omdat die de corrosiebestendigheid aanzienlijk verlagen.

VECINOX PICKLING SPRAY 4022 LN lost vreemde deeltjes op roestvaststaal op, die tijdens een mechanische en/of thermische bewerking zoals buigen, zetten en lassen zijn ontstaan. Dit kunnen ijzerdeeltjes en de oxiden/hydroxiden van ijzer, chroom, nikkel, etc. zijn.

Minder intreuze dampen

Salpeterzuur, standaard aanwezig in de meeste sproeibeitsproducten, wordt tijdens het beitsproces omgezet in giftige stikstofoxiden. Deze zogenoemde nitreuze dampen zijn herkenbaar aan de gele kleur.

De VECINOX PICKLING SPRAY 4022 LN bevat acceleratoren die deze stikstofoxiden omzetten in salpeterzuur en stikstofgas. Hierdoor heeft het product extra voordelen ten opzichte van conventionele sproeibeitsproducten: sterk gereduceerde uitstoot van giftige nitreuze dampen (tot 80% NOx reductie), een versnelde werking door minder verlies van het salpeterzuur en beweging (verversing van het zuur aan het oppervlak), waardoor de beitsijd verkort kan worden.

VECINOX PICKLING SPRAY 4022 LN wordt met behulp van zuurbestendige spuitapparatuur opgebracht. Door zijn unieke thixotrope eigenschappen blijft dit product in alle standen druipvrij aan het werkstuk gehecht, waardoor een egale beitswerking gewaarborgd is.

V-COM CHEMICALS Your chemical and industrial cleaning expert

Gebruiksaanwijzing

Voorbehandelen

Alvorens met het beitsen aan te vangen, dienen de te behandelen oppervlakken afgekoeld te zijn, en gereinigd en ontvet te worden. Voor het verwijderen van viltstift e.d. wordt het gebruik van VECLEAN® ELECTRO SPRAY aanbevolen, en voor het reinigen en ontvetten het product STEAM CLEAN HPC-NF.

Beitsen

VECINOX PICKLING SPRAY 4022 LN dient in een dunne en gelijkmatige laag te worden opgebracht, waarbij bij voorkeur gebruik wordt gemaakt van een kunststof, met de hand op druk te brengen, lagedruk vat (bijv. PORTABLE SPRAYING UNIT).

De beitsijd is afhankelijk van de wijze waarop is gelast, de aard van het scherm- en backinggas, het type roestvast staal en de temperatuur van het te beitsen object.



N.B. Standaard indicatoren op basis van Kaliumpermanganaat (als PICKLING SPRAY INDICATOR) zijn NIET bruikbaar in combinatie met VECINOX PICKLING SPRAY 4022 LN. Desgewenst kan hiervoor een speciale indicator worden geleverd.

Afspoelen

Na het beitsen dient de VECINOX PICKLING SPRAY 4022 LN volledig afgespoeld te worden. Vervuiling die niet volledig chemisch is opgelost, zal volledig loskomen door inwerking van het zuur op het metaal onder de vervuiling. Deze vervuiling wordt optimaal verwijderd indien met een koude waterstraal onder hogedruk (min. 50-60 bar) wordt afgespoten. Wanneer spuiten met hogedruk niet mogelijk is, kan het afspoelen worden ondersteund door borstelen (gebruik hiervoor zuurbestendig materiaal). Indien mogelijk als laatste fase afsputten met gedemineraliseerd water. Het chloridgehalte van het spoelwater dient zo laag mogelijk te zijn (bij voorkeur < 50 mg/l Cl⁻).

Passiveren

De beschermende chroomoxidelaag van het roestvast staal wordt spontaan gevormd onder oxiderende omstandigheden. Bijvoorbeeld spoelen met zuurstofrijk (gedemineraliseerd) water of tijdens een etmaal expositie aan de lucht. Indien het gebeitste materiaal reeds kort na het beitsen (binnen 24 uur) in gebruik wordt genomen, of indien het niet in een schone atmosfeer aan de lucht kan passiveren, adviseren wij chemisch te passiveren met VECINOX PASSIVATING LIQUID (L-800).

Behandeling van de verwerkte spray

Het spoelwater met de verwerkte spray dient met KALK (calciumhydroxide) behandeld te worden om het zuur te neutraliseren en het fluoride en de zware metalen neer te laten slaan (te verwijderen). De aanbevolen pH-waarde ligt tussen de 8,5 - 10. Na het bezinken van de onoplosbare bestanddelen kan veelal het bovenstaande water na controle op het riool worden geloosd. De onoplosbare stoffen isoleren en apart het bezonken slib naar een erkende verwerker afvoeren.

Kenmerken

Kleurloze thixotrope vloeistof. Sterk zuur product dat salpeterzuur en fluorwaterstofzuur bevat. Bevat geen chloriden of zoutzuur.

Dichtheid (20 °C)	: 1,30
Vlampunt	: geen
pH (1% oplossing)	: 1,0

Veiligheidsinformatie

Zie het veiligheidsblad.



De draagbare zuurbestendige lagedruk nevelunit voor het veilig opbrengen van Vecinox® Pickling Spray

V-COM CHEMICALS Your chemical and industrial cleaning expert

De gegevens over onze producten zijn geheel vrijblijvend. Daar de toepassing buiten onze controle staat, kunnen wij voor de resultaten geen verantwoording nemen. Contactgegevens: sales@v-comchemicals.nl / +31 (0) 10 593 0203