

# Vecinox Passivating Liquid

## Flüssigmittel zur Passivierung von rostbeständigem Stahl.

- Flüssiges Passivierungsmittel für rostbeständigen Stahl auf der Grundlage von Salpetersäure für die Anwendung nach dem Abbeizen mit Pickling Liquid/L-600, Pickling Paste 111 oder Pickling Spray 214 Standard und 214 Extra
- Gleichzeitig auch ein hervorragendes Glanzmittel für Aluminium
- Optimal geeignet für die Verwendung in Tauchbädern

## Anwendungsbereiche

PASSIVATING LIQUID/L-800 ist ein flüssiges Passivierungsmittel auf der Grundlage von Salpetersäure und nicht-ionogenen oberflächenaktiven Stoffen. Das Produkt bringt nach dem Abbeizen bei austenitischem und Duplex (austenitisch/ferritisch) rostbeständigem Stahl eine schützende Beschichtung auf. Das Material ist anschließend passiv. PASSIVATING LIQUID/L-800 ist in unverdünnter Form nur für den Einsatz bei austenitischen und Duplex rostbeständigen Stahlsorten einsetzbar. In verdünnter Form ist es aber auch für die Reinigung von Aluminium geeignet.

PASSIVATING LIQUID/L-800 wird im Wesentlichen für die Passivierung von gebeizten Installationen und Tanks verwendet. Das Mittel kann mit folgenden Methoden aufgetragen werden:

1. durch Zirkulation
2. durch Sprühen

## Gebrauchsanweisung

### Allgemeines

Die Passivierung von rostbeständigem Stahl mit PASSIVATING LIQUID/L-800 kann erst vorgenommen werden, wenn das Abbeizen ausgeführt wurde, mit z.B.:

- PICKLING LIQUID/L-600
- PICKLING PASTE 111
- PICKLING SPRAY 214 STANDARD
- PICKLING SPRAY 214 EXTRA

### Zirkulation

Diese Methode wird vor allem bei Rohr- und Leitungssystemen angewendet. Befüllen Sie das System mit PASSIVATING LIQUID/L-800 in unverdünnter Form.

Dieses Produkt wird kalt angewendet und die Einwirkzeit sollte ca. 2 Stunden betragen. Anschließend das System ablassen und mit entmineralisiertem Wasser gut nachspülen. Nach dem Trocknen die Passivität des Stahls mit Hilfe des PASSIVATION TESTER OXYLISER überprüfen.

**Wichtiger Hinweis:** Vor der Entsorgung des flüssigen Passivierungsmittels muss dieses mit EDELWIT KALK neutralisiert werden.

### Sprühen

Diese Methode wird in der Regel in Tanks mit Hilfe einer Tankwaschmaschine ausgeführt, die gegen PASSIVATING LIQUID/L-800 beständig ist. Die Flüssigkeit wird in unverdünnter Form verspritzt. Eine Kontaktzeit von ca. 15 Minuten ist im Allgemeinen ausreichend. Anschließend gründlich mit Wasser abspülen. Hierbei sollte nach Möglichkeit entmineralisiertes Wasser verwendet werden. Nach dem Trocknen die Passivität des Stahls mit Hilfe des PASSIVATION TESTER OXYLISER überprüfen.

### Reinigen von Aluminium

Für die Kaltreinigung von Teilen aus Aluminium PASSIVATING LIQUID/L-800 im Verhältnis von 1:1 mit Wasser verdünnen. Die Reinigungszeit beträgt ca. 2 Stunden. Anschließend mit Wasser nachspülen, bis der pH-Wert neutral ist. Die Reinigungslösung vor der Entsorgung neutralisieren.

**V-COM CHEMICALS** Ihr Spezialist für chemische Reinigungsprodukte

Die Angaben zu unseren Produkten sind völlig unverbindlich. Da ihre Nutzung außerhalb unserer Kontrolle liegt, übernehmen wir keinerlei Verantwortung für die Ergebnisse. Kontakt: sales@v-comchemicals.nl / +31 (0) 10 593 0203

## Eigenschaften

Farblose saure Flüssigkeit. Mit Wasser vollständig mischbar. Unverdünnt nur einsetzbar bei austenitischem rostbeständigem Stahl. In verdünnter Form auch für die Reinigung von Aluminium geeignet.

Dichte (20 °C) : 1,1 g/cm<sup>3</sup>  
Flammpunkt : Nicht zutreffend  
pH (1% Lösung) : 1,0

Enthält 20 % Salpetersäure.

## Gefahrenrisiken und Sicherheitsempfehlungen

Siehe Sicherheitsdatenblatt.

**V-COM CHEMICALS** Ihr Spezialist für chemische Reinigungsprodukte

Die Angaben zu unseren Produkten sind völlig unverbindlich. Da ihre Nutzung außerhalb unserer Kontrolle liegt, übernehmen wir keinerlei Verantwortung für die Ergebnisse. Kontakt: [sales@v-comchemicals.nl](mailto:sales@v-comchemicals.nl) / +31 (0) 10 593 0203