

Vecinox Pickling Paste 10

Beizpaste für Edelstahl.

- Mit Bürste auftragbare Beizpaste mit hervorragender Haftung an senkrechten Oberflächen
- Frei von Chloriden und Salzsäure so dass kein Lochfraß stattfinden kann
- Schnelle Beizwirkung
- Für lokale Behandlung (beispielsweise auf Schweißnähten) geeignet
- Einfach und effizient einsetzbar

Anwendungsbereiche

Zum Beizen von austenitischem Edelstahl und Duplex-Edelstahl (austenitisch/ferritisch), Nickel und Nickellegierungen. VECINOX PICKLING PASTE 10 wird zum Entfernen von Schweißverfärbungen, Walzhaut, eingebetteten Eisenpartikeln u. dgl. verwendet, da derartige Verunreinigungen die Korrosionsbeständigkeit erheblich beeinträchtigen. VECINOX PICKLING PASTE 10 dient zum Auflösen von Fremdpartikeln auf Edelstahl, die bei mechanischen und/oder thermischen Bearbeitungsvorgängen – wie z. B. Biegen, Umformen und Schweißen – entstehen können. Dabei kann es sich um Eisenpartikel und die Oxide/Hydroxide von Eisen, Nickel, Chrom etc. handeln.

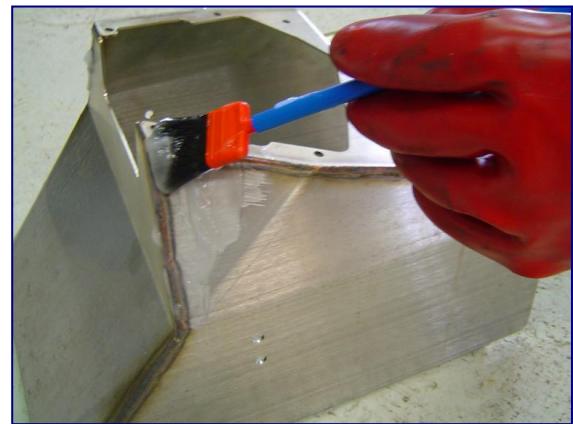
Gebrauchsanweisung

Vorbehandeln

Vor Beginn des Beizvorgangs müssen die zu behandelnden Oberflächen abgekühlt sowie gereinigt und entfettet worden sein. Zum Entfernen von Filzstift u. dgl. wird der Einsatz von VECLEAN® ELECTRO SPRAY empfohlen, und zum Reinigen und Entfetten das Produkt STEAM CLEAN HPC-NF.

Beizen

VECINOX PICKLING PASTE 10 vor Gebrauch schütteln und mit einer säurebeständigen Bürste gleichmäßig auftragen. Die Beizzeit hängt vom Schweißverfahren, Art des Schutz- und Formiergases, Edelstahlart und der Temperatur des zu beizenden Objekts ab.



Abspülen

Nach dem Beizen muss die VECINOX PICKLING PASTE 10 vollständig abgespült werden. Verunreinigungen, die nicht vollständig chemisch gelöst werden, lösen sich durch Einwirkung der Säure auf das Metall unter den Verunreinigungen. Diese Verunreinigungen werden durch Abspritzen mit einem kalten Wasserstrahl unter Hochdruck (min. 50–60 bar) optimal entfernt. Falls Abspritzen mit Hochdruck nicht ausreicht, kann das Abspülen durch Bürsten unterstützt werden (dafür säurebeständiges Material verwenden). In der letzten Phase möglichst mit entmineralisiertem Wasser abspritzen. Der Chloridgehalt des Spülwassers muss so niedrig wie möglich sein (< 50 mg/l Cl⁻).

V-COM CHEMICALS Ihr Spezialist für chemische Reinigungsprodukte

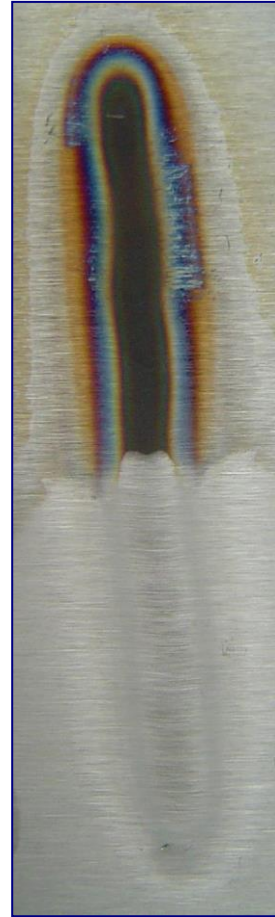
Die Angaben zu unseren Produkten sind völlig unverbindlich. Da ihre Nutzung außerhalb unserer Kontrolle liegt, übernehmen wir keinerlei Verantwortung für die Ergebnisse. Kontakt: sales@v-comchemicals.nl / +31 (0) 10 593 0203

Passivieren

Die schützende Chromoxidschicht bildet sich unter oxidativen Bedingungen spontan auf dem Edelstahl. Zum Beispiel beim Spülen mit sauerstoffreichem (entmineralisiertem) Wasser oder während einer 24-stündigen Exponierung an die Luft. Kommt das gebeizte Material bereits kurz nach dem Beizen (innerhalb von 24 Stunden) zum Einsatz, oder kann es nicht in einer sauberen Atmosphäre an der Luft passivieren, empfehlen wir eine chemische Passivierung mit VECINOX PASSIVATING LIQUID (L-800).

Behandeln der verarbeiteten Paste

Das Spülwasser mit der verarbeiteten Paste muss mit Kalk (Kalziumhydroxid) behandelt werden, um die Säure zu neutralisieren und das Fluorid sowie die Schwermetalle durch Ausfällen zu entfernen. Der empfohlene pH-Wert liegt zwischen 8,5 und 10. Nach dem Absetzen der unlöslichen Bestandteile kann das darüber befindliche Wasser vielfach – nach einer Kontrolle – in die Kanalisation abgeleitet werden. Die unlöslichen Stoffe isolieren und den abgesunkenen Schlamm bei einem anerkannten Entsorgungsbetrieb entsorgen lassen.



Eigenschaften

Farblose Paste. Stark saures Produkt, das Salpetersäure und Fluorwasserstoffsäure enthält. Enthält keine Chloride oder Salzsäure.

Dichte (20 °C)	: 1,29
Flammpunkt	: keiner
pH (1%-ige Lösung)	: 1,0

Gefahrenrisiken und Sicherheitsempfehlungen

Siehe Sicherheitsdatenblatt.

V-COM CHEMICALS Ihr Spezialist für chemische Reinigungsprodukte

Die Angaben zu unseren Produkten sind völlig unverbindlich. Da ihre Nutzung außerhalb unserer Kontrolle liegt, übernehmen wir keinerlei Verantwortung für die Ergebnisse. Kontakt: sales@v-comchemicals.nl / +31 (0) 10 593 0203